

Storia di successo OKI: Azienda Agricola Giampaolo Tabarrini

Settore: produzione di vino pregiato

Applicazioni: etichette di vini

Luogo: Montefalco, Italia



Qualità assoluta del vino: dal grappolo alla bottiglia... passando per l'etichetta.

La sfida

La cantina Tabarrini custodisce bottiglie dei primi anni '40 che testimoniano la lunga esperienza nella produzione di vino. Negli anni '90, grazie all'intuito e all'entusiasmo di Giampaolo Tabarrini, viene creata una nuova cantina e undici ettari della tenuta vengono dimorati a vigneto con l'obiettivo di vendere il vino unicamente in bottiglia e di incrementarne ulteriormente la già ottima qualità. L'azienda mantiene una produzione massima di non oltre 60-70.000 bottiglie l'anno, il 65% delle quali viene esportato in 30 paesi nel mondo.

Vista l'elevata richiesta rispetto alla produzione, è spesso necessario inviare rapidamente a ogni acquirente poche decine di bottiglie per tipo di vino. Ogni spedizione deve essere personalizzata da una specifica etichetta posteriore che riveste un'importanza particolare, in quanto deve contenere molte informazioni: nome dell'importatore e distributore, origine del prodotto, normative locali, consigli per la conservazione e degustazione, ecc. il tutto nella lingua del cliente e con un'elevata qualità di stampa.

TABARRINI
M O N T E F A L C O

Informazioni su Azienda Agricola Giampaolo Tabarrini

Da ben quattro generazioni, la famiglia Tabarrini cura con amore i propri vigneti a Montefalco in provincia di Perugia producendo vino di alta qualità. Grazie alla grande passione e a una continua attenzione ai dettagli, oggi l'impresa familiare è rinomata a livello internazionale, pur contando solo 10 persone più un team esterno. Tutto questo con otto vini in bottiglia di pregiata qualità, incluso l'eccellente Sagrantino.

“Pro1040 ci ha permesso di stampare su una carta speciale molto più nobile e naturale che trasmette anche al tatto una sensazione ben diversa”

Alessandro Meniconi, enologo, Azienda Agricola Giampaolo Tabarrini



Alessandro Meniconi, enologo, alla stampante per etichette Pro1040 di OKI

Purtroppo la stampante monocromatica a trasferimento termico dell'azienda non lo consentiva in quanto non era dotata di una risoluzione sufficiente. Inoltre, la scarsa qualità di stampa, la mancanza del colore e l'impossibilità di utilizzare carte speciali adeguate non consentivano l'integrazione con la magnifica etichetta anteriore, con un aspetto estetico complessivo non all'altezza del contenuto della bottiglia.

La soluzione

La filosofia della famiglia Tabarrini prevede l'attenzione a ogni dettaglio: dal grappolo alla bottiglia... etichetta inclusa. È subito emerso che i servizi di stampa esterna non sarebbero stati adatti a causa dei costi molto maggiori per piccole tirature di stampa e dei tempi di realizzazione eccessivamente lunghi. Per questo si è deciso di acquistare una nuova stampante a colori dedicata alla stampa delle etichette posteriori in-house. Era necessario produrre, a un costo ragionevole e in maniera flessibile, attraenti etichette posteriori a colori ad alta risoluzione, su carta speciale, in tempi brevi.

La famiglia Tabarrini si è così impegnata in una rigorosa selezione del nuovo dispositivo. Dopo aver inviato gli esecutivi digitali di stampa a più potenziali fornitori, ha richiesto i corrispondenti campioni di etichette da valutare, stampati sia con tecnologia a toner, sia con quella a getto di inchiostro (InkJet). Visto che l'azienda utilizzava da tempo il multifunzione A3 a colori OKI MC800, è stato incluso anche il marchio OKI.



Esempi di etichette posteriori ottenute con la stampante per etichette Pro1040 di OKI

Dopo un esame approfondito, è risultata evidente la superiorità della soluzione OKI. “La stampante per etichette Pro1040 di OKI ci ha conquistato per la miglior qualità dei risultati, la maggiore definizione e soprattutto la grande flessibilità di gestione dei supporti di stampa, che consente di produrre etichette a colori su carte speciali dello stesso lignaggio dell’etichetta anteriore. La sinergia di entrambe presenta ora adeguatamente le nostre bottiglie di vino pregiato. Il feeling estetico in questo campo è fondamentale”, afferma Alessandro Meniconi, enologo aziendale. “Anche i nostri clienti nazionali, inclusi quelli che vengono a visitare la nostra cantina, ci hanno dato immediatamente un ottimo feedback sul nuovo aspetto delle bottiglie che abbiamo adottato a partire dall’ultima annata”.

I benefici

“Una volta emesso l’ordine, Finlogic (il Partner OKI incaricato) ci ha installato la macchina e resi operativi nel giro di pochi giorni. C’è stata qualche difficoltà iniziale a imparare a gestire il dispositivo, ma l’assistenza che abbiamo ricevuto è stata di alto livello... come la stampante”, prosegue Alessandro Meniconi. “Pro1040 di OKI è indubbiamente molto compatta, pratica e intuitiva: basta inserire il rotolo prefustellato e stampare. Le retroetichette a colori ottenute sono finalmente complete e all’altezza di quelle anteriori che facciamo stampare in tipografia in un’unica tiratura annuale. Un aspetto importante è che Pro1040 ci ha permesso di stampare su una carta speciale molto più nobile e naturale che trasmette anche al tatto una sensazione ben diversa”.



Campioni di stampe ottenute con la stampante per etichette Pro1040 di OKI



La compatta stampante desktop per etichette Pro1040 di OKI

Tabarrini ha abbandonato la comune carta liscia e lucida su cui stampava le etichette posteriori a favore della Avery Fason Rustique Creme, un supporto che si sposa meglio con l’etichetta anteriore. “Finalmente riusciamo a valorizzare in pieno la qualità dei nostri vini e fornire anche sulla tavola dei consumatori distanti migliaia di chilometri delle preziose informazioni che prima non potevamo trasmettere”.

“Una volta che i nostri clienti esteri hanno approvato la bozza dell’etichetta in formato elettronico, siamo pronti a effettuare la spedizione entro 48 ore al massimo” precisa Alessandro Meniconi. “Usiamo da poco la stampante per etichette Pro1040 di OKI, ma finora la sua affidabilità ci ha pienamente soddisfatto. Per ora è difficile valutare i costi di esercizio, ma il risultato ottenuto li vale largamente. È anche grazie alla cura di dettagli come questi che siamo diventati un’azienda di riferimento sul territorio: oltre ad aver ottenuto riconoscimenti prestigiosi (Gambero Rosso, Bibenda, Slow Wine, ecc.) i nostri vini sono tra i migliori italiani nella classifica top 100 della guida Wine Spectator e tre anni fa sono entrati persino nella Top 100 mondiale!”

“Pro1040 di OKI è indubbiamente molto compatta, pratica e intuitiva: basta inserire il rotolo prefustellato e stampare”

Alessandro Meniconi, enologo
Azienda Agricola Giampaolo Tabarrini



La straordinaria cantina Tabarrini

Il futuro

“Facciamo sempre di più per migliorare la nostra produzione”, conclude Alessandro Meniconi. “Per questo fra i progetti in corso è in studio l'utilizzo della stampante per etichette Pro1040 di OKI in maniera più estesa, ad esempio per stampare anche l'etichetta anteriore di alcuni vini e per altri includere la numerazione automatica delle bottiglie: un altro modo di sottolineare il prestigio del loro contenuto”.

“Pensiamo anche di sfruttare tutta la flessibilità di Pro1040 di OKI per stampare le etichette di altri articoli, inizialmente l'olio e in futuro anche confetture e altri prodotti a tiratura limitata. Stiamo anche valutando di personalizzare le etichette per i clienti privati e per il nostro punto vendita in azienda”.

“Siamo soddisfatti di OKI e prenderemo sicuramente in considerazione questo marchio anche per eventuali esigenze future.”

“La stampante per etichette Pro1040 di OKI ci ha conquistato per la miglior qualità dei risultati, la maggiore definizione e soprattutto la grande flessibilità di gestione dei supporti di stampa”

Alessandro Meniconi, Oenologist, Azienda Agricola Giampaolo Tabarrini

www.oki.com/it



facebook.com/okieuropeitalia



twitter.com/OKI_Italia



linkedin.com/company/oki-systems-italia-s-p-a-



youtube.com/okisystemsitalia



instagram.com/okieurope